

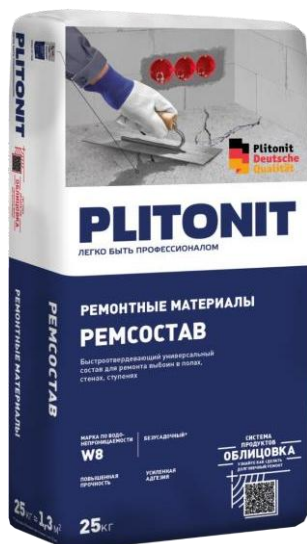
PLITONIT

ПРОФЕССИОНАЛ БУДАН ОСОН АСТ



PLITONIT РемСостав – таркиби зудсахтшавандаи таъмири

Маҳсулот барои таъмир ва ҳамворкунии сатҳҳои амудӣ ва уфӯқӣ аз бетон, оҳану бетон, хишт ҳангоми иҷроиши корҳои дарунӣ ва берунӣ таъин карда шудааст. Ҷавсии тавсиядодашуда ҳангоми ҳамворкунӣ аз 5 то 50 мм (дар чуқуриҳои то 80 мм). Ҳарорати рӯйпӯшкунӣ дар ҷараёни истифодабарӣ – то +70°C. Фраксияи максималии пушкунанда – 2,5 мм.



Бандубасткунӣ — 25 кг, 4 кг.

- Барои таъмири чуқуриҳо дар фаршҳо, деворҳо, шифтҳо
- Таъмири зинаҳо
- Таъмири таҳкурсии
- Имконияти таъмири сатҳ аллакай баъд аз 3 соат баъд аз молидани таъмир;
- Ҷавсии қабати ҳамворкунӣ то 50 мм, дар чуқуриҳо то 80 мм – ҳалли универсалӣ барои намудҳои гуногуни вазифаҳо;
- Обногузаронӣ W8 аз рӯи СтД 12730.5 – устуворӣ ба таъсири намай;
- Бо нахҳои мустаҳкамкунанда – устувории баланд ба тарқишҳо

Ҳароҷоти мавод

19-20 кг/м² ҳангоми ҷавсии қабат 10 мм.

Шартҳои гузаронидани корҳо

Ҳангоми гузаронидани корҳо ва дар давоми 24 соати баъдина нигоҳдории ҳароратро дар ҳудуди аз +5°C то +30°C лозим аст. Ҳарорати омехтаи маҳлулӣ ва асос дар ҷараёни гузаронидани корҳо – аз +10° то +30°C.

Омодакунии асос

Сатҳи асосро бодикқат аз чанг, ифлосӣ, рағанҳо, битум, бақияҳои ширеҷҳои органикӣ ва минералӣ ва рангҳо тоза кардан лозим аст. Ба сатҳ ишораҳо гузored, плёнкаи сементиро нест кунед. Сатҳро нам кунед.

Омодакунии омехтаи маҳлулӣ

Барои омехтакунии омехтаи хушк обро аз обтаъминкунии нӯшокӣ истифода баред. Таносуб ҳангоми омехтакунии: ба 1 кг омехтаи хушк 0,11-0,16 л об талаб карда мешавад. Омехтаи хушкро ба миқдори пешакӣ ченкардашудаи оби ҳарорати хона резед ва на кам аз 3 дақиқа бо ёрии миксери барқӣ ё ки пармаи барқӣ бо мулҳақа бо суръати даврзанӣ на беш аз 600 гардиш/дақиқа то гирифта шудани консистенсияи яхела бе лӯндаҳо омехта кунед. Вақти истифодабарии омехтаи маҳлулии омода 30 дақиқа дар ҳарорати омехтаи маҳлулӣ 20±2°C.

Тартиби кор

Ба сатҳи нам таркиби таъмириро моled. Омехта даст молида мешавад. Барои ҳосил кардани сатҳи силлиқ омехтаи маҳлулиро баъд аз сахтшавӣ бо ҳамворкунанда коркард кардан лозим аст. Барои истифодабарии сатҳи коркардгардида баъд аз 3 соати анҷоми корҳо иҷозат дода мешавад.

Диққат

Ҳангоми таъмири сатҳҳои шифтӣ омехтакунии хокаи хушк бо миқдори минималии об тавсия дода мешавад. Ҳангоми барқароркунии кунҷҳо татбиқи кардани қолиби бетон тавсия дода мешавад. Тавсифномаҳои нишондодашуда ҳангоми ҳарорати муҳити атроф $20\pm 2^{\circ}\text{C}$, намнокии нисбии ҳаво $60\pm 10\%$ эътибор доранд.

Чораҳои эҳтиёт

Омехта ба дараҷаи 4-уми хатарнокӣ (моддаҳои камхатар) аз рӯи СтД 12.1.007 мансуб аст. Ҳангоми иҷроиши корҳо аз дастпӯшакҳо, айнакҳои муҳофизатӣ, воситаҳои ҳифзи аъзоҳои нафасгирӣ истифода баред. Расидани омехта ба пӯст ва чашмонро пешгирӣ кунед. Ҳангоми ба чашмон расидан дарҳол онҳоро бо миқдори зиёди об шӯед. АЗ КҶДАКОН ЭҶТИЁТ КУНЕД!

Шартҳои кашонидан ва нигоҳдорӣ

Омехта дар воситаҳои пӯшидаи нақлиётӣ тибқи қоидаҳои кашонидани борҳо Ҳамлу нақл карда шавад. Лимчаҳо бо омехтаи хушк дар биноҳои пӯшидаи хушкӣ таъминкунандаи маҳфузии бандубаст ва пешгирӣ аз намнокӣ нигоҳ дошта шаванд. Мӯҳлати нигоҳдорӣ дар тараи истеҳсолкунанда – 12 моҳ аз рӯзи истеҳсол.

Таркиб

Рег, портландсемент, нахҳои мустаҳкамкунанда, иловаҳои модификатсиякунанда.

Кафолати истеҳсолкунанда

Истеҳсолкунанда мӯтобиқати омехтаро ба талаботи СтД 31357-2007 ва шартҳои техникии ҳангоми риоя карда шудани шартҳои Ҳамлу нақл, нигоҳдорӣ ва нишондодҳои дастурамали мазкур аз қониби истеҳсолкунанда кафолат медиҳад. Истеҳсолкунанда ҳангоми риоя накардан ба технологияи корҳо бо мавод, инчунин татбиқи гардидани он бо мақсад ва шартҳои бо дастурамали мазкур пешбининагардида ҷавобгарӣ надорад. Фарқият аз вазни ҳолис тибқи СтД 8.579-2001. Маҳсулот барои истифодабарӣ дар Ҳамаи намудҳои сохтмони граждани (Аэфф <370 Бк/кг; I дараҷаи маводҳо аз рӯи СанПиН 2.6.1.25.23-09 «Меъёрҳои бехатарии радиационӣ (НРБ 99/2009)» иҷозат дода шудааст.

Тавсифномаи техникӣ

Калонии бештарини донаҳои пуркунанда	2,5 мм
Таркиби донаҳо бо калонии баландтарин	на бештар аз 5%
Ҳароҷоти об ба 1 кг омехта	0,11-0,16 л
Ҳаракатнокӣ: - дарҳол баъд аз омодакунӣ - баъд аз 20 дақиқаи омодакунӣ	Пк2 120-150 мм на кам аз 100 мм
Мӯҳлати оғози сахтшавии омехтаи маҳлулӣ	на пештар аз 30 дақ
Мустаҳкамии маҳлул ҳангоми фишурдан: - баъд аз 3 соат - баъд аз 28 шабонарӯз	на кам аз 10 МПа на кам аз 40 МПа
Мустаҳкамии пайваستшавии маҳлул бо асос дар синни 28 шабонарӯз	на кам аз 1,5 МПа
Шаклдигаркунии нишастан дар синну соли 28 соат	на бештар аз 1 мм/м
Тамға аз рӯи обногузаронӣ	W8
Тамға аз рӯи тобоварӣ ба сармо	F150
Фаъолнокии самаранокӣ нисбии радионуклидҳои табиӣ	на бештар аз 370 Бк/кг

Иттилооти логистикӣ барои ҳалтаи 25 кг

Штрих-коди фардӣ 4607013041486

Миқдори ҳалтаҳо дар паллет – 48 дона.

Иттилооти логистикӣ барои ҳалтаи 4 кг

Штрих-коди фардӣ 4607013045941

Миқдори ҳалтаҳо дар паллет – 224 дона.